

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI

- 1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo: S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-2:2019
- 2 Numero di tipo: S355JR, S355J0, S355J2
- 3 Uso previsto del prodotto da costruzione, in conformità alla norma: EN 10025-2:2019 Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali
- 4 Nome ed indirizzo del fabbricante: Metallurgica Marcora S.p.A.
Via IV Novembre, 71
20012 Cuggiono (MI) – Italia
- 6 Sistema di valutazione e verifica della costanza Delle prestazioni del prodotto da costruzioni: 2+
- 7 Organismo notificato: IGQ – Viale Sarca 336, 20126 Milano (MI), N. Id. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato di produzione in fabbrica (CPR) n. P266

9 Prestazioni dichiarate:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE						
	FORMA						
TOLLERANZA SULLE DIMENSIONI E TOLLERANZE DI FORMA	Profili Piatti		Profili Quadri		Profili speciali		
	Larghezza 12÷65 mm Spessore 4÷32 mm			9÷30 mm		Nella gamma di spessore 4÷32 mm secondo disegno Cliente	
	SPECIFICA ARMONIZZATA: EN 10058:2004			SPECIFICA ARMONIZZATA: EN 10059:2003		Secondo specifica Cliente	
SPESSORE NOMINALE IN MM	Profili Piatti		Profili Quadri		Profili speciali		SPECIFICA ARMONIZZATA
	≤ 16 mm	16÷32 mm	≤ 16 mm	16÷32 mm	≤ 16 mm	16÷32 mm	
Allungamento %	≥ 22		≥ 22		≥ 22		EN 10025-2:2019
Resistenza a trazione Mpa	da 470 a 630		da 470 a 630		da 470 a 630		
Caricamento unitario di snervamento Mpa	≥ 355	≥ 345	≥ 355	≥ 345	≥ 355	≥ 345	
Resilienza a 20°C in J (S235JR) Resilienza a 0°C in J (S235J0) Resilienza a -20°C in J (S235J2)	≥ 27		≥ 27		≥ 27		
Saldabilità (CEV %)	≤ 30 mm	30÷32 mm	≤ 30mm	30÷32mm	≤ 30 mm	30÷32 mm	
	≤ 0,45	≤ 0,47	≤ 0,45	≤ 0,47	≤ 0,45	≤ 0,47	
Durabilità	NDP						

10 Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firma a nome e per conto di Metallurgica Marcora S.p.A.

Matteo Peri
Responsabile Qualità

Cuggiono, 27/11/2024

