

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI

1 Codice di identificazione unico del prodotto tipo:	S235JR, S235J0, S235J2 EN 10025-2:2019
2 Numero di tipo:	S235JR, S235J0, S235J2
3 Uso previsto del prodotto da costruzione, in conformità alla norma:	EN 10025-2:2019 Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali
4 Nome ed indirizzo del fabbricante:	Metallurgica Marcora S.p.A. Via IV Novembre, 71 20012 Cuggiono (MI) – Italia
6 Sistema di valutazione e verifica della costanza Delle prestazioni del prodotto da costruzioni:	2+
7 Organismo notificato:	IGQ – Viale Sarca 336, 20126 Milano (MI), N. Id. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato di produzione in fabbrica (CPR) n. P266

9 Prestazioni dichiarate:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE						
	FORMA						
TOLLERANZA SULLE DIMENSIONI E TOLLERANZE DI FORMA	Profili Piatti		Profili Quadri		Profili speciali		
	Larghezza 12÷65 mm Spessore 4÷32 mm			9÷30 mm		Nella gamma di spessore 4÷32 mm secondo disegno Cliente	
	SPECIFICA ARMONIZZATA: EN 10058:2004			SPECIFICA ARMONIZZATA: EN 10059:2003		Secondo specifica Cliente	
SPESSORE NOMINALE IN MM	Profili Piatti		Profili Quadri		Profili speciali		SPECIFICA ARMONIZZATA
	≤ 16 mm	16÷32 mm	≤ 16 mm	16÷32 mm	≤ 16 mm	16÷32 mm	
Allungamento %	≥ 26		≥ 26		≥ 26		EN 10025-2:2019
Resistenza a trazione Mpa	da 360 a 510		da 360 a 510		da 360 a 510		
Caricamento unitario di snervamento Mpa	≥ 235	≥ 225	≥ 235	≥ 225	≥ 235	≥ 225	
Resilienza a 20°C in J (S235JR)	≥ 27		≥ 27		≥ 27		
Resilienza a 0°C in J (S235J0)							
Resilienza a -20°C in J (S235J2)							
Saldabilità (CEV %)	≤ 0,35		≤ 0,35		≤ 0,35		
Durabilità	NDP						

10 Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firma a nome e per conto di Metallurgica Marcora S.p.A.

Cuggiono, 27/11/2024

Matteo Peri
Responsabile Qualità

