



Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1608 CPR P266

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

Metallurgica Marcora Spa

Via IV Novembre, 71 20012 Cuggiono MI – IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Cuggiono MI – IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **05/11/2024** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **05/11/2024 Rev.0**

Il Direttore
Ing. Roberto Pieroncini



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P266**

Caratteristiche dei

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Tipi di acciaio
Profili Piatti	Larghezza 12÷65 mm - spessore 4÷32 mm	EN 10058:2004	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2
Profili quadri	9÷30 mm	EN 10059:2003	
Profili speciali	Nella gamma di spessore 4÷32 mm secondo disegno cliente	EN ???	

prima emissione: **05/11/2024**
emissione corrente: **05/11/2024 Rev.0**

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini